

防涂鴉系列

第1页共4页

防涂鴉系列粉末塗料

产品编号: 910 系列

满足标准:

产品概述

防涂鴉系列是专门提供极佳抗磨损性及容许在其表面快速清除涂鴉。一般涂鴉液及喷漆都可用建议的溶剂清除，用溶剂在表面擦一至两次即可。此系列均适合户外及户内用途。

特点

益处

| | |
|----------|-----------|
| 极佳抗溶剂性 | 容易地清除多种涂鴉 |
| 漆膜致密完整 | 延长使用寿命 |
| 硬度高 | 坚固耐用 |
| 不含溶剂或挥发性 | 降低对环境污染 |

应用范围

防涂鴉系列 粉末塗料塗裝在不同种类的金属(包括钢及铝)上都有不同的用途。例如: 站台指示牌及火车部件、公共汽车站盖、保管箱、电话箱、道路及一般指示牌、门、变电站、工业用及学校用的家俱。有潜在性机会用得到的地方包括: 公共大厦位置、康乐及公共场所，例如卫生间、沐浴间、隔板、食堂座位、户外家俱、配件等。

请注意: 所有金属需要预先制造 – 后制产品是不适合使用防涂鴉系列粉末塗料。

产品性能

| | | | |
|-------------|--------------------------|-------------|--|
| 耐候性 | 良好的耐候性，适合户外用途。 | 耐盐雾 | 在经过磷化处理的铁板上经 250 小时盐雾实验后，剥离距 破坏处 小于 3 mm。(ASTM B117) |
| 耐热性 | 在 120°C 条件下连续工作，并且有很好的性能 | 耐温热 | 铬化处理的铝材上，在 38°C/100% 湿度的条件下通过 1000 小时 |
| 水份吸收 | 1000 小时后, 通过 (32°C) | 耐磨性 | 具有很好的耐磨性 |
| 柔韧性 | 通过 80 inch/lb | 铅笔硬度 | 最低 4H |
| | | 划格试验 | 不剥离 |

耐化学品

| | | | |
|--------|---------------|---------------|---------------|
| 乙酸乙酯 | 通过 | 白电油 | 通过 |
| 乙醇 | 通过 | 二甲苯 | 通过 |
| 甲乙酮 | 通过 | Dulon AAA 稀释剂 | 通过 |
| 10% 醋酸 | 没有影响 (100 小时) | 10% 氢氧化铵 | 没有影响 (100 小时) |
| 10% 盐酸 | 没有影响 (100 小时) | | |

防涂鴉系列

第2页共4页

产品性能

| | | | |
|----|---------------------|-----|--------------------------|
| 颜色 | 有很多颜色可供选择并可订造各种固定颜色 | 比重 | 1.3 - 1.7 随颜色不同 |
| 光泽 | 根据要求 70-90%(60°) | 储存性 | 在 30°C 以下干燥的情况下可保存 12 个月 |

应用数据

| | | | |
|------|-------------|------------|--|
| 喷涂方法 | 静电喷涂 | | |
| 清理方法 | 用吸尘器，忌用压缩空气 | | |
| 固化条件 | 金属温度 (°C) | 时间 (分钟) | |
| | 210 | 15 | |
| | 200 | 20 | |
| | 180 | 25 | |
| 膜厚 | 推荐: | 60 m | |
| | 范围: | 40 – 120 m | |

理论喷涂面积

一般喷涂面积为 10-12 m²/kg。实际喷涂面积，根据施工方法环境，及工件表面状况的差异而定。

喷涂指南

表面处理

所有喷涂工件，喷涂前需进行脱脂处理。

| | | |
|------|---------|-----------------------------|
| 铝材型 | 黄色或绿色铬化 | (根据 AS3715-2002 及/或 BS6496) |
| 铁材 | 磷酸锌、磷酸铁 | (根据 BS6497 及/或 AS/NZ4506) |
| 镀锌钢板 | 磷酸锌、磷酸铁 | (根据 AS/NZ4506) |

施工流程与设备

- 1a) 对于流化床供粉，应保证粉末处于均匀流化状态，流化的粉末应象沸腾的水一样。存放较久或压过的粉末应先流化数分钟后再使用。
- 1b) 对于用粉箱供粉的情况，应确保粉管插入粉末中，并按制造商推荐的工艺操作。
2. 用静电喷涂。
3. 固化按如上所推荐的温度固化。应注意避免烘烤温度超过 220°C，如此高的温度会影响涂膜的完整性。
4. 测试是否固化可以滴一滴甲乙酮，用布或纸擦 100 次，如有一点轻微软化则表示涂膜已完全固化。

防塗鴉系列

第3页共4页

塗膜的保養及維護

建议可用除塗鴉溶剂以清除塗鴉。如需要更多数据，请与 OCPC 联络。
用软布将溶剂抹上，让溶剂停留在塗鴉印上(大约 30 秒)，然后抹擦及清理表面。

一般情况下，经粉末塗料喷涂的表面应该每 6 个月清理一次，对于处于盐份比较重或污染较严重的地区建议清理的频率应更多一些。

清理塗膜的三个步骤：

1. 用湿海绵擦去塗层表面的脏物(避免干硬的灰尘划破塗膜)
2. 将清洁剂加入温水，用毛巾擦洗塗膜表面的灰尘、盐份及其它脏物;
3. 最后用清水清洁，除去残留清洁剂。

注意：当塗膜表面附有油脂、胶粘剂等物质时，须用有机溶剂清洁时，请使用如下推荐之溶剂：甲基化酒精、白电油、乙醇、异丙醇。使用其它有机溶剂，会对塗膜产生有害影响。

安全与健康

物质安全表是本产品的一个重要组成部份，包含有个人防护用品及其它相关信息。具体信息、产品标签、技术资料等可通过我公司销售人员处得到或致电 0769-8755 8778

注意事项

- 有些强烈，显眼的颜色可能不能达到耐候性标准(颜色转变)，在选择产品时可与 OCPC 联络。
- 由于喷涂工艺及烘烤条件的差异，有些产品及颜色会同澳瑞凱駱駝粉末塗料公司所提供的实验室样板及生产样板有差异，喷涂厂应调整其工艺条件以保证达到要求。
- 为保证最佳性能，应使喷涂膜厚处于推荐的厚度。
- 我公司不推荐产品用于腐蚀强度较高的地区，如靠近海边或工业区。
- 我公司不推荐产品用于持续超过 120°C 的工件上。
- 防塗鴉系列是不适合涂装在后制工件上。
- 此产品会在烘烤时释放出白烟，如没有适当抽风系统，便会构成一定影响。在烘烤此产品时应确保有适当的抽风系统/抽气系统以减低白烟浓度。



防涂鴉系列

第4页共4页

运输及储存

| | | | |
|-------|-------------|-------|-----|
| 大小: | 20 kg | 闪点: | 无 |
| 质量: | 20 kg | 外包装: | 不适用 |
| 危险等级: | 非危险品 | 包装种类: | 无 |
| 运输: | 非危险品, 无特殊要求 | | |

| | | |
|--------------------|-------------------------|-----------------------|
| 澳瑞凱駱駝粉末塗料(東莞)有限公司 | Dulux Powder Coatings | Orica Powder Coatings |
| 广东省东莞市凤岗镇雁田管理区 | 51 Winterton Road | 31B Hillside Road |
| 邮编: 523701 | Clayton, Victoria, 3168 | Glenfield, Auckland |
| 电话: 0769-8755 8778 | Australia | New Zealand |
| 传真: 0769-8756 9339 | ACN 004 117 828 | |
| | 61 3 9542 4500 | 64 9 441 8244 |
| | 61 3 9542 4542 | 64 9 441 8242 |

防涂鴉系列 是澳瑞凱駱駝粉末塗料有限公司的註冊商標